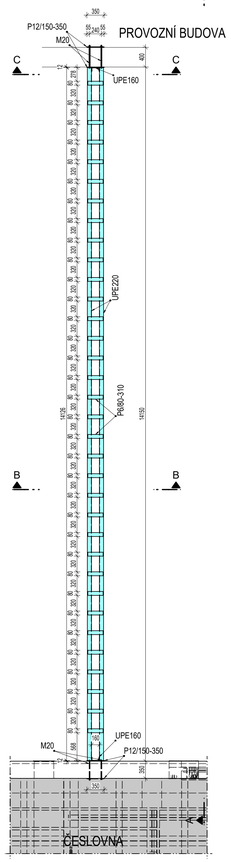
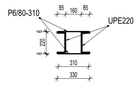
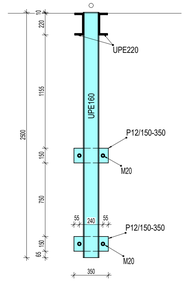
## PŮDORYSNÝ ŘEZ I-I



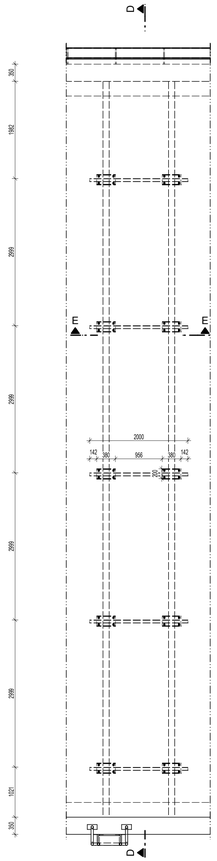

## ŘEZ B - B, M 1:25



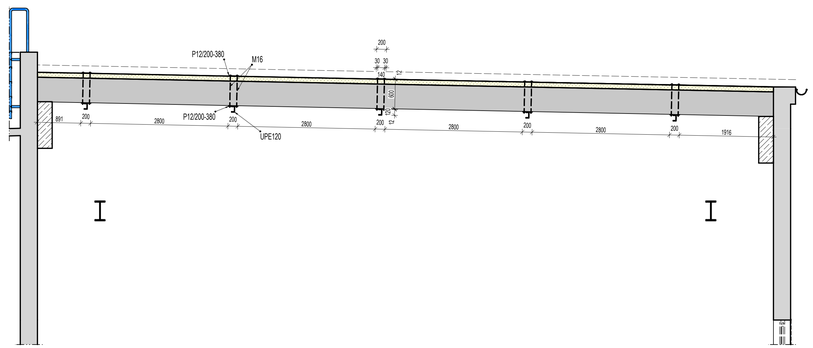

## ŘEZ C-C, M 1:25



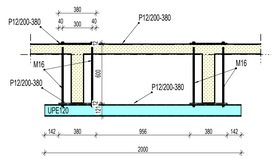

## PŮDORYSNÝ ŘEZ II-II



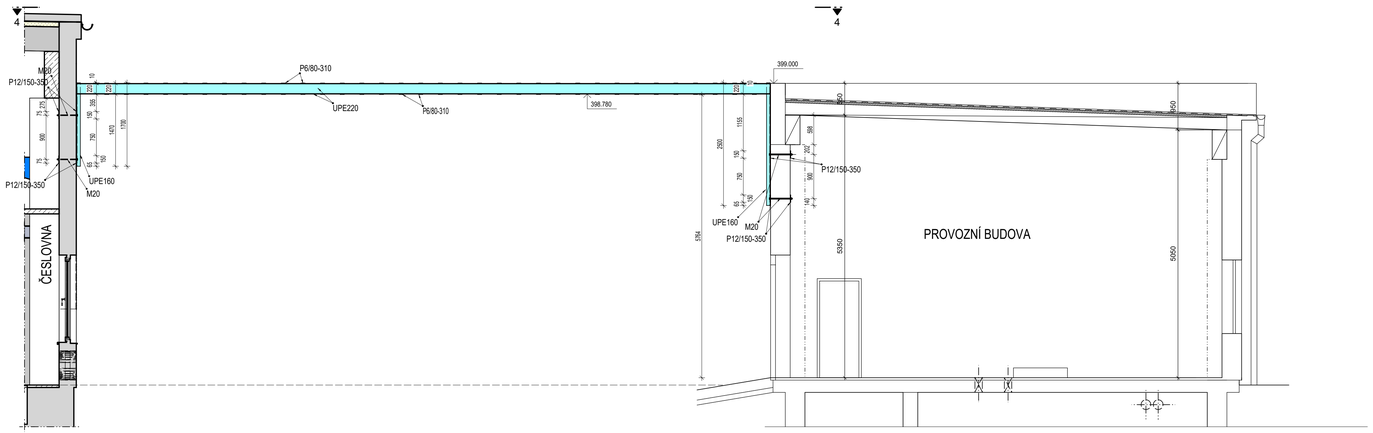

## Řez D - D




## Řez E - E, M 1:25




## Řez A - A




## MATERIÁL - OCEL S235

TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 PODLE ČSN EN 1993-1-1:2005/A1:2014 PŘÍLOHA C.

## POZNÁMKA - OCELOVÉ KONSTRUKCE

NÁVRH OCELOVÉ KONSTRUKCE JE ZPRACOVÁN V PODROBNOSTECH ODPOVÍDAJÍCÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACI STAVBY.
PRO TENTO ÚČEL MUŽE BÝT DOKUMENTACE PODKLÁDÁ. DOKUMENTACE BUDE PODKLADEM PRO ZPRACOVÁNÍ DALŠÍCH STUPŇŮ
PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE. ZEJMÉNA DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY A DÍLENSKÉ DOKUMENTACE OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ.

PŘED VÝROBOU OCELOVÉ KONSTRUKCE SE MUSÍ PROVÉST ZAMĚŘENÍ STÁVAJÍCÍCH KONSTRUKCÍ.
BUDOU-LI OCELOVÉ KONSTRUKCE V KOLIZI SE STÁVAJÍCÍMI KONSTRUKCEMI (ZAJIŠTĚNO ZAMĚŘENÍM), MUSÍ SE KONSTRUKČNÍ NÁVRH
UPRAVIT DLE ROZSÉRU STÁVAJÍCÍCH KONSTRUKCÍ NA STAVBĚ.
PŘÍČNÁ PODORYSNÁ POLOHA ZAVĚSU KOTVENÝCH K TT PŘEDPJATÉMU PANELU VYPLYNE ZE STAVEBNÍCH VÝKRESŮ A PŘESNÉ
POLOHY TT PANELU (POLOHA A TOLTEČ BETONOVÝCH STOJIN) - NUTNO ZAMĚŘIT.

OCELOVÁ KONSTRUKCE PRO ULOŽENÍ POTRUBÍ (MOST) MEZI BUDOVAMI JE NAVRŽENA NA PLYNOVOU TRUBKU DN80, KTERÁ BUDE LEŽET NA
SVAŘENCI Z 2 UPE220, U ČESLOVNY PLYNOVÁ TRUBKA PROUDÍ MEZI PROFILY V UPE220 DOLŮ SMĚREM K NÁPUMĚNU MÍSTU.
VLASTNÍ UCHYCENÍ VŠECH POTRUBÍ K PODPURNÝM KONSTRUKCÍM BUDE SOUČÁSTÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE, KTEROU ZPRACUJE
VYBRANÝ DODAVATEL STAVBY.

## VÝKAZ OCELOVÝCH PRVKŮ

| POL. | PŘEDMĚT | KS | PROFIL (mm) | JEDNOT. DÉLKA (mm) | CELKOVÁ DÉLKA (m, m²) | HMOTNOST 1mb, m² (kg) | HMOTNOST CELKEM (kg) | MTR. | POZN. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **PŘEMOSTENÍ** | | | | | | | | |
| | | 2 | UPE220 | 14130 | 28,260 | 26,6 | 752 | S235 | |
| | | 1 | UPE160 | 2500 | 2,500 | 17 | 43 | S235 | |
| | | 1 | UPE160 | 1700 | 1,700 | 17 | 29 | S235 | |
| | | 68 | P6 80 | 310 | 1,686 | 47,1 | 79 | S235 | |
| | | 8 | P12 150 | 350 | 0,420 | 94,2 | 40 | S235 | |
| | svorník M20 | 8 | kul20 | 500 | 4,000 | 2,47 | 10 | S235 | |
| | | | | | | | | | |
| | **ZÁVĚSY** | | | | | | | | |
| | | 5 | UPE120 | 2000 | 10,000 | 12,1 | 121 | S235 | |
| | | 20 | P12 200 | 380 | 1,520 | 94,2 | 143 | S235 | |
| | svorník M16 | 40 | KUL16 | 700 | 28,000 | 1,58 | 44 | S235 | |
| | | | | | | | | | |

P-plech, PL-plochá (i široká) ocel,, TR-kruhová trubka, KUL-kulatina, Ž_PL-žebrovaný plech
JA-jäckl (obd. trubka)

| | | NÁTĚROVÁ PLOCHA |
|---|---|---|
| KONSTRUKCE CELKEM | 1 260 kg | 39 m² |
| Kotvení, drobný a spojovací materiál (+15%) | 189 kg | 4 m² |
| **CELKEM** | **1 449 kg** | **43 m²** |

| Revize | Popis revize | Datum revize |
|---|---|---|
| - | - | - |


AQUA PROCON

**AQUA PROCON s.r.o.**
Projektová a inženýrská společnost
Palackého tř. 12, 612 00 Brno
tel.: +420 541 426 011
E-mail: info@aquaprocon.cz
www.aquaprocon.cz

| | |
|---|---|
| Vedoucí projektu | Ing. Aleš Mucha |
| Vedoucí dílčího projektu | - |
| Zodpovědný projektant | Ing. Petr Havel |
| Vypracoval | Ing. Petr Havel |
| Kontroloval | Ing. Bořek Čerbák |


| | |
|---|---|
| Investor | Vodárenská společnost Táborsko s.r.o. |
| Objednatel | Vodárenská společnost Táborsko s.r.o. |

| Formát | 18 x A4 | Měřítko | 1:50 | Stupeň | DPS | Datum | 05/2023 | Zakázkové číslo | **1590521-50** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

Projekt

ZPRACOVÁNÍ ČISTÍRENSKÝCH KALŮ
AČOV TÁBOR

D - Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení
D.1 - Dokumentace stavebního nebo inženýrského objektu
D.1.1 - STAVEBNÍ ČÁST

Souprava

| Příloha | Číslo přílohy | Revize |
|---|---|---|
| OK MOST PRO PLYN | **D.1.1.119** | 0 |